

安全评价报告信息公开表格（浙江荣凯科技发展股份有限公司）

被评价单位名称	浙江荣凯科技发展股份有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）安全设施竣工验收评价报告/道字【评】字第2408034号
项目简介（含图片）	<p>浙江荣凯科技发展股份有限公司（以下简称“公司”）是一家化工企业，位于遂昌县妙高镇上江工业园区，注册成立于2004年11月11日，其前身为遂昌星浪化工有限责任公司、遂昌荣凯化工有限责任公司、浙江荣凯化工科技有限公司，于2018年03月05日再次把企业名称变更为浙江荣凯科技发展有限公司。现企业名称变更为浙江荣凯科技发展股份有限公司，现有从业人员310人，专职安全管理员8人。</p> <p>公司已有在役项目包括：1600吨/年2-氯烟酸、120吨/年2-氯-3-氰基-吡啶（又名2-氯烟腈）、1600吨/年1, 3-环己二酮、600/年吨六甲基磷酰三胺和年副产3600吨磷酸钙、540吨氯化铵、1000吨/年苯甲酰胺、6000吨/年α-乙酰基-γ-丁内酯，于2024年09月13日换领了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，证号：（ZJ）WH安许证字（2023）-K-2498，许可范围：年回收：三乙胺1595.5吨、甲醇11182吨、95%乙醇溶液866.8吨、三氯氧磷3112吨、1, 2-二氯乙烷7569.6吨、二甲苯异构体混合物2576吨，年副产：氨溶液[含氨>10%]800吨、甲醇3596吨、22%一甲胺甲醇溶液630吨，中间产品：氮[压缩的]400Nm³/h，有效期2023年09月30日至2026年09月29日。</p> <p>为了满足市场需求，提高企业的竞争力，浙江荣凯科技发展股份有限公司利用原冰机房位置和新取得土地上建设一个甲类车间（甲6）、一个配电房以及配套罐区，用于溴代吡唑甲酸产品的智能化改造，购进反应釜、冷凝器、计量罐、连续精馏塔等国产设备，形成年产1600吨溴代吡唑甲酸的生产线。项目分期实施，本次评价为第一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸安全设施竣工验收评价。</p> <p>浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）于2021年09月14日取得遂昌县发展和改革局核发的《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》（项目代码：2109-331123-04-01-388690，2022年06月15日第二次变更）。该项目于2023年05月16日委托浙江润和安全技术有限公司编制完成《浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）设立安全评价报告》（编号：RHAL231008），并于2023年05月24日取得由丽水市应急管理局核发的《危险化学品建设项目安全条件审查意见书》（丽应危化项目安条审字（2023）4号）；于2023年06月28日委托浙江天成工程设计有限公司编制完成《浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）安全设施设计专篇》（编号：天成第【A-21113】号），并于2023年07月07日取得由丽水市应急管理局核发的《危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书》（丽应危化项目安设审字（2023）4号）。项目于2024年03月完成施工等工作，企业于2024年04月13日邀请专家对甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）试生产方案论证，于2024年04月29日对专家提出的试生产方案意见整改完成。该项目于2024年5月20日开始试生产，试生产时间为1年。</p> <p>产品溴代吡唑甲酸生产主要包括肼基化工序、环合工序、中和工序、溴化工序、脱氢工序、水解工序、蒸馏/精馏过程、过滤、干燥等工艺过程。为提高生产效率、产品质量和降低安全风险，浙江荣凯科技发展股份有限公司优化甲类车间6肼基化、环合、溴化及脱氢氧化工序部分辅助工艺、设备，同时优化工艺布局及自动化设施。企业于2024年12月20日委托浙江润和安全技术有限公司编制完成《浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）设立安全评价报告变更说明》，其结论为“浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）发生变更，涉及变更的生产场所、储存场所、设备设施按设计要求设置安全设施，安全风险是可以接受的，符合项目设立安全要求。”，认可本次变更不属于需要重新进行安全条件审查的情形。企业于2025年01月06日委托浙江天成工程设计有限公司编制完成《浙江荣凯科技发展股份有限公司甲6车间新建项目（一期：年产1000吨溴代吡唑甲酸）安全设施设计变更说明》，该《安全设施设计变更说明》与安全评价变更说明中内容范围一致。根据设计变更说明确认：本项目本次变更前后情况如下：（1）建设项目周边条件未发生重大变化；（2）建设地址未发生变化；（3）主要技术、工艺路线、产品方案或者装置规模未发生重大变化；（4）本次变更后安全设施设计发生改变，且变更不影响项目整体工艺技术方案，未降低安全风险水平，根据《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第45号，根据总局第79号进行修改）、《化工建设项目安全设计管理导则》（AQ/T3033-2022）及《化工过程安全管理导则》（AQ/T3034-2022）等的规定，本次设计变更不属于重大设计变更，本次变更不属于需要重新进行安全设施设计审查的情形。</p> <p>本项目产品溴代吡唑甲酸不属于危险化学品，但其生产过程中涉及到有机溶剂的回收套用和副产危险化学品，包括：年副产93%乙醇溶液154吨以及年回收N,N-二甲基甲酰胺5378吨、氯仿4465吨、正丁醇193吨，须实施行政许可，因此本项目属于</p>

		<p>危险化学品建设项目。</p> <div></div> <p>项目负责人和企业成员现场照片 项目组成员和企业成员现场照片</p> <div><p>甲类车间6</p><p>高毒罐组</p><p>可燃液体罐组</p></div>
安全评价机构名称		浙江道宇安环科技有限公司
项目组长		李志旗
技术负责人		蒋永成
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		李志旗、张卫兴
报告审核人		刘海燕
参与评价工作	安全评价师	李志旗、张奇峰、张卫兴、段建勇、袁福江
	注册安全工程师	李志旗、张奇峰、张卫兴、段建勇、袁福江
	技术专家	无
现场开展安全评价工作	人员	李志旗、张卫兴
	时间	2024. 11. 18、2025. 02. 24
	主要任务	资料收集、现场检查
评价报告提交时间		2025. 05. 15