

安全评价报告信息公开表（浙江独山能源有限公司）

被评价单位名称	浙江独山能源有限公司
评价项目名称/项目编号	年产540万吨PTA建设项目（一期：年产270万吨PTA）/道宇【评】字第2506017号
项目简介（含图片）	<p>根据PTA市场的需求及企业在经营上的要求，独山能源于2021年06月申报了“年产400万吨PTA项目及210万吨智能化、功能性差别化纤维一体化项目”（PTA三期项目）和“年产140万吨PTA技改扩建项目”，并取得了浙江省企业投资项目备案（赋码）信息及浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书，项目代码分别为 2106-330482-04-01-663175、2106-330482-07-02-523436。</p> <p>PTA三期项目新增土地785亩，建设PTA装置（2套）、PX罐区、原料/装置罐区及产品仓库、公用工程配套用房等建（构）筑物，占地面积81547m²（计容面积605223m²），采用KTS最新P8++工艺新建两套单套能力为270万吨PTA/年的生产装置（该项目原报建规模为单套200万吨PTA/年的生产装置，共计400万吨PTA/年，工艺技术为英国BP公司技术。后考虑到节能降耗及技术转让原因，三期项目改造KTS最新P8++工艺进行建设，因建设项目能评等方面原因，企业未对更换工艺后的三期项目整体重新申报立项，只在原400万吨/年PTA项目的基础上增加技改项目备案（即“年产140万吨PTA技改扩建项目”），将原400万吨/年PTA规模扩大到540万吨/年PTA。后两个项目合并开展设立安全评价和安全设施设计）。</p> <p>该项目于2022年1月委托浙江泰鸽安全科技有限公司编制了《浙江独山能源有限公司年产540万吨PTA建设项目安全评价报告》（报告编号：TG嘉20-67-2），并于2022年7月19日取得由浙江省应急管理厅核发的危险化学品建设项目安全条件审查意见书（浙应急危化项目安条审字[2022]16号）；于2023年9月委托京鼎工程建设有限公司编制了《浙江独山能源有限公司年产540万吨PTA建设项目安全设施设计专篇》，并于2023年9月26日取得由浙江省应急管理厅核发的危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书（浙应急危化项目安设审字[2023]18号）。</p> <p>本项目一期工程（年产270万吨PTA/年）相关装置及配套储存、公辅设施于2024年12完成施工及检测工作，于2024年12月19日开始试生产。</p> <p>本项目涉及到乙酸溶液的回收套用及甲醇裂解制氢、深冷制氮，由于回收的乙酸溶液及中间产品氢均列入《危险化学品目录》（2015版），因此本项目属于危险化学品建设项目，须实施行政许可。</p> <p>根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国危险化学品安全法》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号，总局令第79号修正）等国家有关法律法规的规定，该建设项目应进行安全设施竣工验收。为此，浙江独山能源有限公司委托浙江道宇安环科技有限公司对该项目一期工程开展安全设施竣工验收评价工作。</p> <p>经评价可知：浙江独山能源有限公司年产540万吨PTA建设项目（一期：年产270万吨PTA）的安全生产条件能符合安全生产的要求，具备安全设施竣工验收的条件。</p>
	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;">     </div>
安全评价机构名称	浙江道宇安环科技有限公司

项目组长	姚敏杰	
技术负责人	蒋永成	
过程控制负责人	吴芳萍	
评价报告编制人	姚敏杰、刘海燕	
报告审核人	李春平	
参与评价工作	安全评价师	姚敏杰、刘海燕、袁福江、段建勇、张奇峰
	注册安全工程师	姚敏杰、刘海燕、袁福江、段建勇、张奇峰
	技术专家	张永良、孙根新、陈根良
现场开展安全评价工作	人员	姚敏杰、刘海燕
	时间	2025.07.17-2026.05.15
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2026.05.15	