

安全评价报告信息公开表格
(建德市新盛镀业有限公司)

被评价单位名称	建德市新盛镀业有限公司
评价项目名称/项目编号	建德市新盛镀业有限公司电镀生产线技改项目（一期）安全验收评价报告（道字【评】字第2511015号）
项目简介（含图片）	建德市新盛镀业有限公司成立于2013年05月23日，位于建德市马南高新产业园五马洲区块，由原建德市安盛镀业有限公司搬迁整合而来，是一家从事电镀加工的有限责任公司，企业法定代表人为方红文，注册资本300万元，企业总人数190人。经营范围为一般项目：电镀加工；企业管理；企业管理咨询；咨询策划服务；社会经济咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；组织文化艺术交流活动（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。 建德市新盛镀业有限公司电镀生产线技改项目位于建德市马南高新产业园五马洲区块建德市新盛镀业有限公司厂区内，总用地面积2.58亩。建设规模与建设内容：利用建德市新盛镀业有限公司现有厂房实施技改，项目总投资500万元，对现有5条电镀生产线进行环保升级改造：1条爬坡式环形黑铬线改为1条全自动环形垂直升降镀铬亮光线、1条爬坡式环形哑光线改为1条全自动环形垂直升降镀铬哑光线、1条黑头线改为1条龙门滚镀发黑线、1条垂直升降锌合金镀铬线改为1条锌铝合金龙门电镀生产线，1条单臂龙门镀铬线改为1条全自动镀金线，增加配套涂装工序。另外1条龙门吊镀铬线取消。技改前后全公司镀槽容积保持不变。企业除电镀外其他不锈钢蚀刻锅片及金属镀件表面处理项目等保持不变，不在本次技改项目内。 建德市新盛镀业有限公司电镀生产线技改项目分两期实施。一期实施：1条爬坡式环形黑铬线改为1条全自动环形垂直升降镀铬亮光线、1条爬坡式环形哑光线改为1条全自动环形垂直升降镀铬哑光线、1条黑头线改为1条龙门滚镀发黑线，1条单臂龙门镀铬线改为1条全自动镀金线，增加配套涂装工序。另外1条龙门吊镀铬线取消。二期实施：1条垂直升降锌合金镀铬线改为1条锌铝合金龙门电镀生产线，以及喷砂工艺。一期为本项目。 企业于2025年05月12日在建德市经济和信息化局进行备案，并取得《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书》，项目代码：2505-330182-07-02-202599。本项目于2025年12月由浙江道宇安环科技有限公司编制完成《建德市新盛镀业有限公司电镀生产线技改项目安全预评价报告》（编号：道字【评】字第2511014号）；于2026年1月由黑龙江龙维化学工程设计有限公司编制完成《建德市新盛镀业有限公司电镀生产线技改项目安全设施设计专篇》。 本项目由黑龙江龙维化学工程设计有限公司编制安全设施设计专篇，由东莞市兆晶成机械有限公司（安装3#厂房2F设备）、浦江鸿信机械有限公司（安装1#厂房2F设备）进行生产、环保设备安装、调试，由设备厂家进行电镀线安装、调试。现该项目已完成建设，并于2026年1月13日开始进行试生产。 本项目生产过程中涉及到危险化学品硫酸、盐酸、过氧化氢溶液[含量>8%]、氢氧化钠、硼酸、硫酸镍、氯化镍、三氧化铬[无水]、次氯酸钠[有效氯11%]、柴油、水性电泳漆、溶剂型涂料、稀释剂、氰化钾、氰化钠、氰化亚金钾、氰化银、氰化亚铜、天然气[富含甲烷的]，以及电镀过程中产生的少量氢等。根据国民经济行业分类，本项目属于金属表面处理及热处理加工（C3360），未列入危险化学品安全使用许可适用行业目录，不属于《危险化学品安全使用许可证》规定的领证范围，因此无需申领危险化学品使用许可证。 本项目位于建德市马南高新产业园五马洲区块建德市新盛镀业有限公司厂区内，厂区东面隔墙为园区污水处理厂；南侧隔墙为建德市马南镀业有限公司；西侧为园区道路，隔路为杭州日耀涂料有限公司；北侧园区道路，隔路为浙江东大特种材料有限公司。 

		
安全评价机构名称		浙江道宇安环科技有限公司
项目组长		袁福江
技术负责人		蒋永成
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		袁福江、王璐
报告审核人		夏宇科
参与评价工作	安全评价师	袁福江、王璐、张卫兴、张奇峰、段建勇
	注册安全工程师	袁福江、王璐、张卫兴、张奇峰、段建勇
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	袁福江、王璐
	时间	2026.3.13至2026.5.22
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2026.5.22